

POLYFAST BHT

Auxiliar para la protección contra el amarilleamiento de tejidos de poliamida producido por antioxidantes fenólicos (BHT) durante el almacenado.

CAMPOS DE APLICACION

Los antioxidantes a base de Butilhidroxitolueno (BHT), utilizados en la fabricación de films de plástico destinados al empaquetado, pueden producir amarilleamiento en poliamida blanca o tintada tonos pastel.

- El **POLYFAST BHT** aplicado sobre la poliamida puede evitar este fenómeno.
- Puede aplicarse por agotamiento o continua conjuntamente con blanqueadores ópticos.

PROPIEDADES

Aspecto:	Líquido transparente color amarillo – marrón.
Composición:	Compuesto orgánico nitrogenado y sulfonado.
Carácter iónico:	Aniónico.
pH al 10%:	$7,00 \pm 1,00$
R.S.:	$44,00 \pm 1,00 \%$
Densidad:	Aprox. 1 gr/cc.
Disolución:	Agua en todas proporciones.
Estabilidad	
Aniónicos:	Buena.
No iónicos:	Buena.
Cationicos:	Incompatible.
Agua dura:	Buena.
Ácidos:	Buena.
Álcalis:	Hasta 2º Bè NaOH
Almacenado	El producto congela a 5º C y se recupera al aumentar la temperatura.

Compatibilidad blanqueadores ópticos: Compatible.

Biodegradabilidad: Fácilmente biodegradable.

APLICACION

2 – 3% **POLYFAST BHT** s/peso fibra
1 cc/L **BUFFER** (pH 4)

Blanqueo PA agotamiento:

1,5% **POLYBLANC PA 1,5**
3 – 4 gr/L. **HIDREST E-A4** ó 0,75 gr/L. **REDUCTOR H-113**
0,5 gr/L. **POLYQUEST FE**
0,5 – 2 gr/L. **POLYTERGE SCPC-LF**
2 – 3 % **POLYFAST B-HT**

Mantener 30' a 100°C, agotar con 1gr/l de **BUFFER** , enfriar y lavar a fondo eliminando restos de reductores.

El pH final debe ser 4 ajustado con **BUFFER** el cual evita la formación de anion fenolico amarillento impidiendo el amarilleamiento de la fibra.

Tintura Tonos Pastel:

Puede incorporarse al baño de tintura:

2 – 3 % **POLYFAST BHT**
0,2 gr/l. **POLYDEFOAM SHT**

Foulard:

30 – 40 gr/l. **POLYFAST BHT**
0,5 – 1 gr/l **BUFFER**

NOTA: El **POLYFAST BHT** puede causar espuma en baños de alta agitación. Esta espuma puede ser controlada con la adición de **POLYDEFOAM S-HT**.

Test de amarilleamiento: C2OB Marks & Spencer method. Courthaulds Yellowing Test.

Valores orientativos:

Sin producto:	2
2% POLYFAST BHT	3 – 4
3% POLYFAST BHT	4 – 5